

## PRESSURIZADOR DE ANTENAS, RADAR, LINHAS DE TRANSMISSÃO E DUTOS

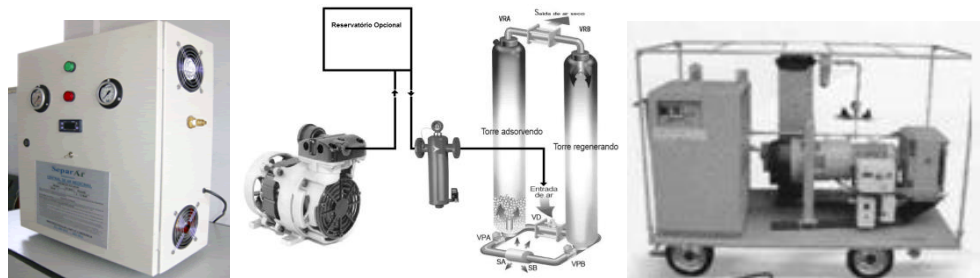
**LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO**

**PRODUTO NACIONAL**

**EQUIPAMENTOS CONFORME NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS**

### Pressurização por Ar Comprimido ou Nitrogênio

A instalação “on site” de **Pressurizador de Ar Super Seco ou Nitrogênio SeparAr** proporcionam a baixo custo a geração de consideráveis volumes de Ar Comprimido e Nitrogênio extremamente seco para utilização em Sistemas Eletroeletrônicos que necessitam manter fora de seus circuitos a umidade do ambiente de instalação.



Nossos pressurizadores produzem no local de demanda **Ar Comprimido ou Nitrogênio extremamente secos** para aplicação em equipamentos, dutos, linhas de transmissão, radares e antenas conforme ISO 8573 e outras Normas Internacionais.

*Equipamentos de desempenho superior, desenhados para utilização em linhas de transmissão e sistemas elétricos de pequeno, médio e grande porte com Pontos de Orvalho de até -80°C*

### **Funcionamento**

O ar ou N<sub>2</sub> “on site” (gerados localmente) é pressurizado por um sistema de **diafragma, pistão ou scroll, totalmente isentos de óleo** de manutenção simplificada e uso de energia mínima.

Após passar por um sistema de filtro para remoção de contaminantes (óleo, partículas e contaminantes presentes no ar ambiente, agora pressurizado) é encaminhado a um sistema secador com peneiras moleculares que retém a umidade contida no gás pressurizado, obtendo-se pontos de orvalho extremamente baixos, a até -80°C.

Esse ar, agora extremamente seco, circula no interior do duto ou equipamento, absorvendo a umidade existente nos circuitos e descarregando-a no ambiente, mantendo ainda o duto ou equipamento com pressão superior à do ambiente externo, evitando a transferência de umidade do ambiente ao equipamento. Essa umidade retida na peneira molecular é descartada para o ambiente externo por uma fração do ar seco produzido.

Ar de processo é desidratado por sistema com peneiras moleculares, onde se pode obter pontos de orvalho de até -80°C. **Totalmente automático, atua por anos a fio com manutenção mínima.**

### **Especificações Gerais**

Unidades de compressão por **pistão ou scroll, totalmente isentos de óleo**

Alarmes de alta e baixa umidade (0,1% a 100% UR)

Unidades de alta, média e baixa pressão (0,1 a 300 BAR)

Alto, médio e baixo volume (200 ml a 10.000 litros)

Alarmes de alta e baixa pressão

Baixo nível de ruído < 63 dBA

12 meses ou 3.000 horas de garantia



### **Opcionais:**

**1 - Medidor de 6 Parâmetros em tempo real do gás analisado:** Temperatura; Ponto de Orvalho (dew point); Nível CO<sub>2</sub>; Umidade Relativa (UR); Nível VOC (Vapores de Óleo); Partículas (ppm)

**2 - Medidor Dew point – Ponto de orvalho em tempo real**

**3 - Sinalizador de Dew Point por diferencial de cor (Standard)**

### **Sistemas de baixo volume para celular e TMW:**

Sem tanques de armazenamento ou desvios de fluxo por problemas de pressão excessiva.

Alternativa a tanques do nitrogênio.

Unidade regenerativa automática com manutenção mínima.

Atua somente quando solicitado pelo sistema, reduzindo o desgaste e a manutenção.

Garantia que só um produto nacional pode oferecer:

**Reposição imediata de peças ou do equipamento.**

### **Design superior para linhas de transmissão, dutos e sistemas elétricos diversos.**

Desidratadores (secadores) do ar de processo de pequeno, médio e grande porte.

Peneiras moleculares para altos níveis de secagem: pontos de orvalho até -80°C.

### **Desenhos específicos para baixo, médio e alto volume.**

Volumes: Baixo: de 200 ml a 300 litros; Médio: 300 litros a 3.000 litros; Alto: 3.000 litros em diante

Unidades enclausuradas ou aparentes com montagem em gabinetes, paredes ou dutos

Baixo nível de ruído < 65 dBA; Transporte, instalação e manutenção

Atualização tecnológica e treinamento de operadores da manutenção

**Custos reduzidos em até 95% em relação a cilindros**

**Manutenção 24 horas/dia para reparos ou substituição total do equipamento.**

### **Modelos Standard disponíveis - Especificações**

Modelo	Compressor	Fad lpm 2 bar	fad 4 bar	fad 6 bar	fad 8 bar	Dew point	Tank Litros	Estimativa Saídas (*)
SE-PRESS-PT0	Membrana	45	-----	-----	-----	-22 a -45°C	20	10
SE-PRESS-PT1	Pistão	104	-----	-----	-----	-22 a -45°C	20	10
SE-PRESS-PT2	Pistão	220	190	170	140	-22 a -80°C	30	20
SE-PRESS-PT4	Pistão	440	380	340	280	-22 a -80°C	50	50
SE-PRESS-SCR	Scroll	640	630 lpm	610 lpm	600 lpm	-22 a -80°C	120	100

(\*) – Estimativas de saída podem variar em função da perda de pressurização do sistema.

“V ação Fad” refere-se à vazão máxima fornecida pelo sistema na pressão determinada.

Pressão de saída do sistema determinada pelo usuário, sempre inferior à maior pressão FAD.

Outras pressões, vazões e pontos de orvalho disponíveis sob consulta

Conexão do ar: standard 3/8” ou 1/4” O.D. Tube Fitting ou conforme solicitado

Regime de trabalho contínuo ou intermitente

**SeparAr** é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como:

Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

### **Qualificações/Certificações/Registros:**

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

### **Representações em todos os Estados do Brasil**